

APÉNDICE A – Códigos de error

Si el aparato no funciona bien, el LED 2 (consulte «Vista general / Designación de piezas» en la página 2) parpadeará para indicar el funcionamiento anómalo. Existen intervalos de intermitencia breves y largos. La intermitencia se repetirá cada 3 segundos.

1. Anote los intervalos de intermitencia y compruebe la siguiente lista.
2. Restablezca el aparato:
 - Apague el aparato / – Espere 5 segundos / – Encienda de nuevo el aparato.
3. Si se sigue visualizando un código de error, comuníquese con un centro de Servicio postventa Truma autorizado.

Código de error	Código de intermitencia c = corto = 0 l = largo = 1	Error	Descripción
1	c,c,c,c,c,c,c,l	Llama no detectada	Existe un error de detección de llama en el quemador debido a que la llama no ha sido detectada después de la liberación del gas y la ignición. Importante: El sistema indica este error solo después de tres intentos a intervalos de aproximadamente 30 segundos.
2	c,c,c,c,c,c,l,c	Error en interruptores de sobret temperatura (ISE, ISQ)	El interruptor de sobret temperatura de escape (ISE) o el interruptor de sobret temperatura del quemador (ISQ) está abierto/desconectado.
3	c,c,c,c,c,c,l,l	Error en interruptor de presión de escape (IPE)	El IPE no se ha cerrado al accionarse el ventilador para humo debido a que dicho ventilador no impulsa suficiente aire a través del canal de escape. La causa podría ser, p. ej., el bloqueo del canal de escape o un interruptor defectuoso. O El IPE está cerrado aunque el ventilador para humo no esté funcionando. La causa es un defecto en el IPE o el ventilador para humo.
4	c,c,c,c,c,l,c,c	Error en el interruptor de sobret temperatura del agua (ISA)	El ISA se abre con una temperatura del agua superior a 85 °C (185 °F).
5	c,c,c,c,c,l,c,l	Llama detectada en un momento incorrecto	Existe un error en la detección de llama del quemador puesto que la llama se ha detectado – antes de la ignición o – antes de la liberación de gas o – después de que el gas se cerrase.
6	c,c,c,c,c,l,l,c	Error en el circuito de seguridad para la válvula de gas	Hay una solicitud de calentamiento pero el gas no puede liberarse. Uno de los interruptores ISA, ISE, ISQ, IPE está abierto/desconectado.
7	c,c,c,c,c,l,l,l	Error de la RAM interna de la MCU del quemador	Error detectado en la función de supervisión de seguridad interna de la MCU del quemador (las variables de seguridad han dejado de ser correctas o la RAM/STACK se ha sobrescrito por error).
9	c,c,c,c,l,c,c,l	Funcionamiento anómalo del sensor de temperatura de salida de agua TSA	El sensor de temperatura de salida del agua TSA – tiene un cortocircuito o – está abierto/desconectado.
10	c,c,c,c,l,c,l,c	Error en el circuito de seguridad	Hay una solicitud de calentamiento pero no se libera gas debido a que la señal de actuación de válvula no está activada.
11	c,c,c,c,l,c,l,l	Error de liberación de gas del controlador de la MCU	Hay una solicitud de calentamiento pero el controlador de la MCU no libera la ruta del gas.
12	c,c,c,c,l,l,c,c	Error interno	
13	c,c,c,c,l,l,c,l	Válvula de cierre de cortocircuito	La detección de cortocircuito en la válvula de gas (pieza de cierre) ha detectado una corriente > 1000 mA y se cierra.
16	c,c,c,l,c,c,c,c	Funcionamiento anómalo de la MCU	Error interno de la unidad de control.
20	c,c,c,l,c,l,c,c	Funcionamiento anómalo del sensor de temperatura de entrada del agua TEA	El sensor de temperatura de entrada del agua TEA – tiene un cortocircuito o – está abierto/desconectado o – la temperatura del sensor es inferior a -10 °C (14 °F).
21	c,c,c,l,c,l,c,l	Funcionamiento anómalo del sensor de temperatura de la línea de circulación TCA	El sensor de temperatura de la línea de circulación TCA – tiene un cortocircuito o – está abierto/desconectado o – la temperatura del sensor es inferior a -10 °C (14 °F).
22	c,c,c,l,c,l,l,c	Funcionamiento anómalo de la válvula de gas, sección de modulación	Error en la válvula de gas, nivel de modulación, debido a que – el modulador tiene un cortocircuito o – está abierto/desconectado.
23	c,c,c,l,c,l,l,l	La tensión es demasiado alta	El detector de tensión de la fuente de alimentación eléctrica ha medido un nivel de tensión de >16.4 V.
24	c,c,c,l,l,c,c,c	La tensión es demasiado baja	El detector de tensión de la fuente de alimentación eléctrica ha medido un nivel de tensión de <10 V.
25	c,c,c,l,l,c,c,l	Error de consumo de corriente del ventilador para humo	El detector de corriente para el ventilador para humo ha medido una tensión fuera de los límites permitidos.
26	c,c,c,l,l,c,l,c	Error de consumo de corriente de la bomba de circulación	El detector de corriente de la bomba de circulación ha medido una corriente fuera de los límites permitidos.

27	c,c,c,l,l,c,l,l	La bomba de circulación de agua está funcionando en seco.	La bomba de circulación no genera flujo de agua. El sistema de agua puede que no esté lleno o no suficientemente ventilado. La bomba de circulación intenta (20 veces) generar un flujo de agua cada 30 s (si tiene éxito, el error se restablece).
28	c,c,c,l,l,l,c,c,	Presión de gas demasiado baja.	Suministro de gas (en el vehículo) insuficiente hacia el aparato.
29	c,c,c,l,l,l,c,l	Se requiere una potencia térmica demasiado elevada.	Está intentando usar más agua caliente de la que el aparato puede suministrar.
30	c,c,c,l,l,l,l,c	Riesgo de congelación.	La temperatura en el aparato es inferior a 3 °C (27 °F).
31	c,c,c,l,l,l,l,l	Descalcificación finalizada.	–
32	c,c,l,c,c,c,c	Corriente demasiado baja.	Corriente en el kit anticongelante demasiado baja (p. ej. por rotura de cable).
33	c,c,l,c,c,c,c,l	Corriente demasiado alta.	Corriente en el kit anticongelante demasiado alta (p. ej. cortocircuito).